

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 7262.1~7262.7—95

航空产品电装工艺

1995—12—13 发布

1996—01—01 实施

中国航空工业总公司 批准

目 录

HB 7262.1	航空产品电装工艺 电子元器件的安装	(1)
HB 7262.2	航空产品电装工艺 电子元器件的焊接	(49)
HB 7262.3	航空产品电装工艺 线束和电缆的制作	(97)
HB 7262.4	航空产品电装工艺 电子组、部件的密封和灌封	(103)
HB 7262.5	航空产品电装工艺 印制板组件件的清洗	(107)
HB 7262.6	航空产品电装工艺 电子元器件的粘接固定	(113)
HB 7262.7	航空产品电装工艺 印制板组件件的保形涂覆	(118)

中华人民共和国航空工业标准

HB 7262.7—95

航空产品电装工艺 印制板组裝件的保形涂覆

1 主题内容及适用范围

本标准规定了航空产品中印制板组裝件保形涂覆的要求和方法。

本标准适用于航空产品中印制板组裝件的保形涂覆。

2 引用标准

HB 7262.5 航空产品电装工艺 印制板组裝件的清洗

3 材料、工具、设备

3.1 材料

涂覆材料推荐如下：环氧树脂型、聚氨脂型、丙烯酸型、有机硅树脂型等，按设计文件的规定选用。

掩蔽胶带

掩蔽乳胶

3.2 工具

4#伏特杯

装涂覆料的容器

秒表

手术刀

紫外线灯

毛刷

竹制压舌板

3.3 设备

浸渍用的升降装置

4 一般要求

4.1 操作人员和检验员应经培训，持证上岗，检验人员必须对生产的全过程进行监控。

4.2 涂覆材料应经检验合格，并有合格证。材料应在有效使用期内。

4.3 操作间应清洁无尘，通风良好，及时排除有害气体。

4.4 印制板组裝件必须按 HB7262.5 要求清洗后方可进行保形涂覆。

5 涂覆

中国航空工业总公司 1995—12—13 发布

1996—01—01 实施